

40 - 60 %

av vedlikeholdshostnadene på rørledninger skyldes CUI

Prosessanlegg og raffinerier består av store og komplekse isolerte rørsystemer. Fuktighet som samler seg inne i isolasjonen kan føre til korrosjon av rørene, også kjent som CUI (Corrosion Under Insulation).

En lekkasje eller brudd på et rør kan få alvorlige konsekvenser. For å forebygge slike situasjoner, må rørene inspiseres jevnlig. Dette innebærer at den ytre kappen og isolasjonen fjernes for å inspisere den indre rørledningen, eller ved hjelp av andre tekniske hjelpemidler. Med hundrevis av kilometer med rør som må inspiseres, blir dette en kostbar operasjon for anleggene.

Status

2 mindre pilotprosjekter
Resultatene viser at sensoren klarte å registrere fuktighetsnivået inne i isolasjonen, selv under forskjellige klimatiske forhold.

COFFER utvikler en sensor som...

- 1** Muliggjør en **kostnadseffektiv** inspeksjon av CUI ved å fjerne behovet for fysiske inspeksjoner.
- 2** Trenger lite **vedlikehold**. Sensoren har en levetid på opptil 20 år og krever lite oppfølging og justeringer etter installasjon.
- 3** Gir **konstante og pålitelige** punktmålinger av fuktighet i isolasjonen. Dette gir kundene en pålitelig innsikt i tilstanden til rørsystemene, og muliggjør proaktivt vedlikehold og prediktive beslutninger for å hindre korrosjon og CUI-relaterte problemer.
- 4** Et **dashbord** som vasler når fuktigheten i rørene overskriver ønsket verdi.

Kontaktperson

Christian Totland
Seniorrådgiver Miljøkjemi
Christian.totland@ngi.no
+47 98641679